НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

УТВЕРЖДАЮ
Президент СРО НП «НАКС»

_____ Н.П. Алёшин
«___» _____ 2015г.

ЕДИНЫЙ РЕЕСТР
ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ СИСТЕМ
ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
РЕГ. № РОСС RU. И1289. 040С03
НОВАЯ РЕДАКЦИЯ 14 СЕН 2015
HTTP://WWW.GOST.RU Т/Ф:(499)236-24-39

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПЕРСОНАЛА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА, СПЕЦИАЛИСТОВ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ И РАЗРУШАЮЩИХ ИСПЫТАНИЙ

Положение о порядке применения знака соответствия Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний (Правила)

Новая редакция

Москва
2015

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящее Положение устанавливает форму Знака соответствия, технические требования к изображению и правила его применения в Системе добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний.

1.2. Система добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний (далее – Система), создана Саморегулируемой организацией Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (СРО НП «НАКС», НАКС). Юридический адрес: 109469, г. Москва, ул. Марьинский парк, дом 23, корп. 3. Тел.: +7 499 784 77 00, e-mail: cert@naks.ru.

1.3. Требования настоящего Положения являются обязательными для участников Системы.

2. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1. Знак соответствия разработан и утвержден для применения в случае проведения сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний в Системе.

2.2. Знак соответствия является формой идентификации факта получения сертификата, свидетельствующего о соответствии персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний требованиям национальных стандартов, предварительных национальных стандартов, стандартов организаций, сводам правил, условиям договоров, требованиям Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний, а также другим нормативным документам, предусмотренным Правилами функционирования Системы.

2.3. Знак соответствия используется Органами по сертификации на сертификатах, официальных бланках, распорядительных документах, печатных изданиях, в рекламных целях.

2.4. Знак соответствия подлежит нанесению в соответствии с требованиями настоящего положения.

2.5. Знак соответствия Системы обладает изобразительным отличием, исключающим его полное сходство со знаками соответствия других систем сертификации и иными знаками, применение которых предусмотрено законодательством Российской Федерации.

2.6. Знак соответствия Системы (Приложение 1) представляет собой изображение четырех заглавных букв: «НАКС» (шрифт Garamond, полужирный, наклон букв 7 градусов), заключенных в эллипсовидный двойной контур. С правой стороны наружный контур дублируется двумя полуэллипсами, ограничивающимися вертикальной осью симметрии полных эллипсов, символизирующие первую букву слова «сертификация» и первую букву слова «personal» («персонал»). Используется радиальная градиентная заливка элементов знака (букв и пространств между контурами эллипсов и полуэллипсов) от темно-синего до светло-синего цвета.

2.7. Размеры Знака соответствия Системы определяет Орган по сертификации с абсолютным сохранением пропорций, а также четкости и различимости его элементов невооруженным глазом. Минимальный размер Знака соответствия Системы не должен быть менее 10 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИМЕНЕНИЯ ЗНАКА СООТВЕТСТВИЯ

3.1. Применением Знака соответствия Системы является маркирование им документов, оформляемых в процессе сертификации, выдаваемых сертифицированному персоналу сварочного производства, специалистам неразрушающего контроля и разрушающих испытаний, а также использование Знака соответствия в информационных целях и в целях рекламы.

3.2. Маркирование осуществляется путем нанесения Знака соответствия Системы на документацию в свободное поле, в ходе печатной подготовки документов или при изготовлении бланков (исключая возможность оспаривания принадлежности этого носителя Знака соответствия к содержанию маркированной им документации).

3.3. Знак соответствия Системы наносится полностью согласно его изображению. Не допускается использование или нанесение на продукцию отдельных элементов изображения Знака соответствия.

3.4. Использование Знака соответствия Системы не должно противоречить действующему законодательству Российской Федерации.

Приложение 1

Изображение Знака соответствия
Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний

