

Протокол № 75
заседания Контрольного комитета
Саморегулируемой организации Ассоциация
«Национальное Агентство Контроля Сварки»

02 апреля 2026 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

Киселева Татьяна Леонидовна – руководитель комитета;
Егоров Роман Викторович – член комитета;
Ковтунов Александр Иванович – член комитета (ВКС);
Коротин Александр Иванович – член комитета (ВКС);
Кузнецов Павел Сергеевич – член комитета;
Летов Егор Александрович – член комитета (ВКС);
Стариков Антон Игоревич – член комитета.

Заседание правомочно (пункт 9.10 ПР НАКС 1.6-2023 «Деятельность саморегулируемой организации. Специализированные органы. Контрольный комитет»).

Приглашенные:

Кузнецов Сергей Владимирович – заместитель генерального директора СРО Ассоциация «НАКС»;

Игуменов Александр Анатольевич – начальник методического управления СРО Ассоциация «НАКС»;

Гончаров Александр Александрович – начальник экспертного управления СРО Ассоциация «НАКС»;

Фролов Владислав Сергеевич - начальник управления системы неразрушающего контроля СРО Ассоциация «НАКС»;

Гевондян Константин Александрович – директор ООО «НАКС-Хабаровск»;

Шулепов Михаил Анатольевич – директор ООО «НАКС-Балтика»;

Ощепков Федор Николаевич – директор ООО «Нефтехимпромэксперт»;

Кесарев Алексей Викторович – директор ООО «ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ ЦОК».

Председатель заседания – руководитель Контрольного комитета Киселева Т.Л. предложила избрать секретарем заседания Кузнецова П.С.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет,

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Проведение плановой проверки деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» в соответствии с планом проверок на 2026 год:

- ООО «ГОССп ЮР», г. Ростов-на-Дону (аттестация сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);

- ООО «ИТЦ «Сварка и Контроль», г. Волгоград (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «СПЕКТР», г. Петрозаводск (аттестация персонала сварочного производства);
- ООО «НАКС-Чебоксары», г. Чебоксары (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- ООО «НАКС-Кострома», г. Кострома (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки);
- АО «НАКС - Коми», г. Сыктывкар (аттестация персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки).

2. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» ООО АЦ «НАКС-Хабаровск» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

3. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» АО «Гипрониигаз» при осуществлении деятельности по проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки.

4. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» ООО "НППСКУНЦ" при осуществлении деятельности по проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки.

5. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» ООО «НАКС-Балтика» при осуществлении деятельности по проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки.

6. Проведение внеплановой проверки деятельности организации – члена СРО Ассоциация «НАКС» ООО «ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ ЦОК» при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Вышеуказанные организации соответствуют требованиям п.п. 4.3, 4.4, 4.6, 4.7 ПР НАКС 1.2 «Деятельность саморегулируемой организации. Условия членства».

1. По первому вопросу повестки дня выступила Киселева Т.Л.:

Основные положения выступления: В порядке осуществления мероприятий по контролю в соответствии с планом проверок деятельности организаций – членов СРО Ассоциация «НАКС» на 2026 год предложено рассмотреть экспертные заключения по результатам экспертных обследований (проверок соответствия) на соответствие требованиям Стандартов и Правил СРО Ассоциация «НАКС» (далее - НАКС) следующих организаций – членов НАКС:

1.1. Общество с ограниченной ответственностью «Головной орган по сертификации сварочного производства Южного Региона» (ООО «ГОССп ЮР»), г. Ростов-на-Дону - при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования и проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 05.02.2026 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «ГОССп ЮР»**, г. Ростов-на-Дону при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования и проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «ГОССп ЮР»**, г. Ростов-на-Дону при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования и проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.2. Общество с ограниченной ответственностью «Инженерно-Технический Центр «Сварка и Контроль» (ООО «ИТЦ «Сварка и Контроль»), г. Волгоград - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 06.02.2026 г.

а) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «ИТЦ «Сварка и Контроль» (ЮР-14АЦ) на соответствие требованиям ПБ 03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС выявлены несоответствия в следующих комплектах документов:

- к аттестационному удостоверению № ЮР-14АЦ-I-02965 от 13.12.2024 - указанные нормативные документы, в частности СП 42-102-2004, не регламентируют сварку теплоустойчивых сталей: несоответствие *п. 6.17 СТО НАКС 2.6 -2024*;

- к аттестационным удостоверениям №№ ЮР-14АЦ-I-02657 от 20.12.2023, ЮР-14АЦ-I-02862 от 29.08.2024, ЮР-14АЦ-I-02891 от 18.09.2024, ЮР-14АЦ-I-03327 от 19.12.2025 - исправления в заявке не подтверждены подписью представителя организации-заявителя: несоответствие *п. 6.19 СТО НАКС 2.6 -2024*.

Комплекты документов, сформированные по результатам аттестации персонала сварочного производства, не зарегистрированы с указанием места их хранения для обеспечения оперативного доступа к документам: несоответствие *п. 5.7.6 СТО НАКС 2.1-2023*.

б) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «ИТЦ «Сварка и Контроль» (АЦСТ-137) на соответствие требованиям РД 03-615-03, рекомендациям по применению РД 03-615-03 и документов НАКС выявлены следующие несоответствия в следующих комплектах документов:

- к свидетельству о готовности организации к применению аттестованных технологий сварки № АЦСТ-137-00414 от 05.07.2024 - установленная область распространения не обеспечивается ПТД по сварке заявителя: *несоответствие п. 3.1 Рекомендаций РД 03-615-03*;

- к свидетельству о готовности организации к применению аттестованных технологий сварки № АЦСТ-137-00445 от 06.05.2025 - в программе в части методики визуального и измерительного контроля указан отмененный РД 03-606-03: *несоответствие п. 10.2 СТО НАКС 2.9-2023*;

- к свидетельству о готовности организации к применению аттестованных технологий сварки № АЦСТ-137-00379 от 19.10.2023 - отсутствует сертификат на сварочный материал ОК Tigrod 347 Si, указанный в заключении и технологических картах сварки КСС: *несоответствие п. 13.3 СТО НАКС 2.9-2023*.

Комплекты документов, сформированные по результатам проверки готовности к применению аттестованных технологий сварки, не зарегистрированы с указанием места их хранения для обеспечения оперативного доступа к документам: несоответствие *п. 5.7.6 СТО НАКС 2.1-2023*.

в) По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «ИТЦ «Сварка и Контроль» (АЦСО-119) на соответствие требованиям РД 03-614-03, рекомендациям по применению РД 03-614-03 и документов НАКС выявлены несоответствие:

Комплекты документов, сформированные по результатам аттестации сварочного оборудования, не зарегистрированы с указанием места их хранения для обеспечения оперативного доступа к документам: несоответствие п. 5.7.6 СТО НАКС 2.1-2023.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «ИТЦ «Сварка и Контроль», г. Волгоград**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 5.7.6);

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.17, 6.19).

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения:

Рекомендации по применению РД 03-615-03 (п. 3.1);

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п.п. 4.2, 5.7.6);

СТО НАКС 2.9-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п.п. 10.2, 13.3);

в) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 5.7.6),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «ИТЦ «Сварка и Контроль», г. Волгоград**

а) при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 5.7.6);

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.17, 6.19);

б) при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки допущены нарушения:

Рекомендации по применению РД 03-615-03 (п. 3.1);

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п.п. 4.2, 5.7.6);

СТО НАКС 2.9-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п.п. 10.2, 13.3);

в) при осуществлении деятельности по аттестации сварочного оборудования допущены нарушения:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 5.7.6),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

1.3. Общество с ограниченной ответственностью «СПЕКТР» (ООО «СПЕКТР»), г. Петрозаводск - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 12.02.2026 г.

По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) ООО «СПЕКТР» (СЗР-9АЦ) на соответствие требованиям ПБ-03-273-99, РД 03-495-02 и документов НАКС выявлены несоответствия в следующих комплектах документов:

а) к аттестационным удостоверениям № СЗР-9АЦ-И-02481 от 04.02.2026, № СЗР-9АЦ-И-02470 от 19.12.2025, № СЗР-9АЦ-И-02448 от 31.10.2025, № СЗР-9АЦ-И-02431 от 27.10.2025, № СЗР-9АЦ-И-02259 от 25.11.2024 (аттестационная комиссия Власова М.Н., Власов А.Г., Филиппова Е.В.):

- в картах сварки КСС не указана марка СО: *несоответствие приложению 9 СТО НАКС 2.6-2024;*

- отсутствуют вопросы и ответы для проверки теоретических знаний: *несоответствие п.14.4.1 СТО НАКС 2.6-2024;*

б) к аттестационному удостоверению № СЗР-9АЦ-И-02481 от 04.02.2026:

- в заключении по ультразвуковому контролю КСС №960 от 02.12.2025 указан истекший срок действия свидетельства о поверке оборудования - до 24.04.2025г: *несоответствие п.5.5.9 СТО НАКС 2.1-2023;*

- в карте сварки КСС и сведениях о выполнении сварки КСС указана дата сварки 21.12.2025, а в заключениях по контролю качества КСС - 02.12.2025, в журнале регистрации - 22.01.2026: *несоответствие п.10.1.1 СТО НАКС 2.6-2024;*

- протокол испытаний КСС на статический изгиб №10/01-25-2 от 30.01.2026, выданный сторонней организацией, подписан Власовой М.Н., как членом комиссии, присутствовавшим на испытаниях (Власова М.Н. не могла присутствовать, т.к. находилась в это время на общем собрании членов НАКС): *несоответствие п.4.4.2 СТО НАКС 2.10-2023;*

в) к аттестационному удостоверению № СЗР-9АЦ-И-02470 от 19.12.2025:

- в протоколе аттестации указаны КСС из основных материалов группы М02 с применением электродов ЦЛ-39, а в картах сварки КСС указаны группы и марки основных материалов М01 (сталь 20) и электроды УОНИ 13/55; в документах по контролю качества КСС также указана сталь 20: *несоответствие п.10.1.1 СТО НАКС 2.6-2024;*

- в картах сварки КСС, документах по контролю качества КСС указаны типоразмеры КСС 57x3,5 и 159x13, в протоколе аттестации - 48x4 и 159x13, в журнале регистрации КСС - 32x4 и 159x13: *несоответствие п.10.1.1 СТО НАКС 2.6-2024;*

г) к аттестационному удостоверению № СЗР-9АЦ-И-02431 от 27.10.2025:

- в картах сварки КСС, сведениях о выполнении сварки КСС и журнале регистрации КСС указаны даты сварки 16.09.2025 и 01.10.2025, в документах по контролю - только 01.10.2025: *несоответствие п.10.1.1 СТО НАКС 2.6-2024;*

- в заключении по ультразвуковому контролю КСС №905 от 01.10.2025 указан истекший срок действия свидетельства о поверке оборудования - до 24.04.2025г: *несоответствие п.5.5.9 СТО НАКС 2.1-2023;*

д) к аттестационному удостоверению № СЗР-9АЦ-И-02017 от 01.12.2023:

- в листе проверки теоретических знаний отсутствует подпись члена комиссии Филипповой Е.В.: *несоответствие п. 9.7 СТО НАКС 2.6-2023;*

- в картах сварки КСС и сведениях о выполнении сварки КСС, в акте ВИК №945 от 11.08.2023, в заключении по УЗК №446 от 11.08.2023 указана дата сварки КСС 11.08.2023, в протоколе испытаний КСС на

статический изгиб №13/11 от 30.11.2023 - дата сварки КСС 27.09.2023: несоответствие п.10.1.1 СТО НАКС 2.6-2023;

- в протоколе испытаний на статический изгиб №13/11 от 30.11.2023, выполненных сторонней организацией, отсутствуют подписи члена комиссии: несоответствие п.10.1.1 СТО НАКС 2.6-2023, п.4.4.2 СТО НАКС 2.10-2023.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «СПЕКТР», г. Петрозаводск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 5.5.9);

СТО НАКС 2.6-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 9.7, 10.1.1);

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 10.1.1, 14.4.1, приложение 9);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п.п. 4.4.2),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

Руководителю СЗР-9АЦ *Власовой М.Н.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «СПЕКТР», г. Петрозаводск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п. 5.5.9);

СТО НАКС 2.6-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 9.7, 10.1.1);

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 10.1.1, 14.4.1, приложение 9);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п.п. 4.4.2),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенных направлений деятельности.

Руководителю СЗР-9АЦ *Власовой М.Н.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

1.4. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Чебоксары» (ООО «НАКС-Чебоксары»), г. Чебоксары - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 11.02.2026 г.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Чебоксары», г. Чебоксары** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7,

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Чебоксары», г. Чебоксары** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.5. Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Кострома» (ООО «НАКС-Кострома»), г. Кострома - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 27.02.2026 г.

Несоответствия требованиям СТО НАКС 2.1-2023, указанные в экспертном заключении, устранены в установленный срок.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Кострома», г. Кострома** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 6 (Летов Е.А. не голосует),

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Кострома», г. Кострома** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного

оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

1.6. Акционерное общество «НАКС-Коми» (АО «НАКС-Коми»), г. Сыктывкар - при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными экспертными заключениями от 27.02.2026 г.

Несоответствия требованиям СТО НАКС 2.1-2023, указанные в экспертном заключении, устранены в установленный срок.

В экспертных заключениях несоответствия не указаны.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **АО «НАКС-Коми», г. Сыктывкар** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **АО «НАКС-Коми», г. Сыктывкар** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства, сварочного оборудования, проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

2. По второму вопросу повестки дня выступили Игуменов А.А. и Фролов В.С.:

Основные положения выступления:

Деятельность **ООО АЦ «НАКС-Хабаровск», г. Хабаровск** по аттестации персонала сварочного производства (ТОР-5АЦ) проверялась посредством инспекционного контроля (23-26 января 2026 г.) и внеплановой проверки (10-13 марта 2026 г.), основанием для которых были обращения ООО АЦ «НАКС-Хабаровск» о проведении аттестации иностранных граждан вне места нахождения АЦ или АП (письма № НХ-012/26 от 16.01.2026 г. и № НХ-033/26 от 27.02.2026 г.).

Инспекционный контроль и проверка осуществлялись по месту проведения аттестации на производственной базе China Eleventh Chemical Construction Co., Ltd (ELECO) по адресу: Китайская Народная Республика (КНР, Китай), провинция Хэнань, город Кайфэн, Bianjing Road, No.53.

2.1. Инспекционный контроль проводился экспертом САСв Игуменовым А.А. с 23 по 26 января 2026 г.

В период проведения инспекционного контроля фактически процедуры аттестации проходили 62 (шестьдесят два) сварщика, при этом в письме ООО АЦ «НАКС-Хабаровск» было указано 108 (сто восемь) сварщиков (*процедуры аттестации продолжались и после инспекционного контроля*).

В результате инспекционного контроля выявлены следующие несоответствия:

2.1.1. Нарушен срок предоставления информации об аттестации иностранных

граждан: письмо ООО АЦ «НАКС-Хабаровск» № НХ-012/26 от 16.01.2026 г. направлено начальнику методического управления НАКС (nmo@naks.ru) в субботу (нерабочий день) 17.01.2026 г. и генеральному директору НАКС в понедельник 19.01.2026 г. Дата начала первой процедуры, указанная в графике проведения аттестации, 21.01.2026 г. – несоответствие *п. 7.5 СТО НАКС 2.6-2024*.

2.1.2. Аттестационная комиссия TOP-5АЦ была представлена двумя человеками – председателем комиссии Гевондяном К.А. и членом комиссии Лю Янь – несоответствие *п. 2.7 ПБ 03-273-99 и п. 5.3.7 СТО НАКС 2.1-2023*.

2.1.3. В комплектах заявочных документов сварщиков не были представлены копии документов об образовании/обучении – несоответствие *п. 6.2 СТО НАКС 2.6-2024*.

2.1.4. Визуальный и измерительный контроль (ВИК) выполненных при проверке практических навыков сварщиков контрольных сварных соединений (КСС) 23.01.2026 г. и 24.01.2026 г. выполнялся Гевондяном К.А. с применением средств ВИК иностранного производства, имеющих сертификаты калибровки, выданные Guangdong Huazhen Measurment and Testing Technology Co., Ltd., и не имеющих поверки по требованиям нормативных правовых актов РФ – несоответствие *приложению 11 СТО НАКС 2.1-2023*.

Комплект средств ВИК, поверенный в установленном порядке, был получен Гевондяном К.А. 25.01.2026 г., что фактически подтверждается экспертом САСв.

Согласно апелляции к результатам инспекционного контроля (письмо № НХ-012/26 от 05.03.2026 г.), все выполненные КСС были еще раз проконтролированы ВИК после получения поверенного комплекта ВИК.

2.2. Внеплановая проверка проводилась по решению руководителя контрольного комитета № 59 от 04.03.2026 г. экспертом САСв Фроловым В.С. с 10 по 13 марта 2026 г. одновременно с проведением экспертного обследования (проверки соответствия) производственной базы China Eleventh Chemical Construction Co., Ltd (ELECO) с целью создания аттестационного пункта TOP-5АЦ.

2.2.1. Фактически экспертом САСв на момент начала проведения аттестационных процедур (11.03.2026 г.) подтверждается присутствие 31 (тридцати одного) сварщика, при этом в письме ООО АЦ «НАКС-Хабаровск» было указано 99 (девяносто девять) сварщиков (*процедуры аттестации продолжались и после внеплановой проверки*).

2.2.2. Аттестационная комиссия TOP-5АЦ была представлена двумя человеками – председателем комиссии Гевондяном К.А. и членом комиссии Лю Янь – несоответствие *п. 2.7 ПБ 03-273-99 и п. 5.3.7 СТО НАКС 2.1-2023*.

2.2.3. Представленные технологические карты сборки и сварки КСС имеют несоответствия *п. 8.1.2 СТО НАКС 2.6-2026*:

- шифры ТК–М11/М01/М05-48х4-РАД-Н45: указан тип сварного соединения С17 по ГОСТ 16037-80, фактически КСС, подготовленные под сварку были изготовлены с углом разделки кромок, не соответствующим требованиям ГОСТ 16037-80 (угол свыше установленных значений и допусков);

- шифр ТК–М05-48х4-РАД-Н45: указана толщина КСС-3,68 мм; на подготовленных для сварки деталях КСС указана следующая идентификация: 48х4; М05, фактически толщина КСС составляла 7,1 мм. *Устранено - в процессе аттестации были внесены изменения в техкарты;*

- шифры ТК–М05-21х2-РАД-Н45, ТК–М05-48х4-РАД-Н45 – в дополнительных технологических требованиях по сварке указано, что сварка должна проводиться с подогревом до температуры +250°С. Согласно НД по сварке, для данных типоразмеров сварка проводится без предварительного подогрева. *Устранено - в процессе аттестации были внесены изменения в техкарты;*

- во всех технологических картах, в таблице «Эскиз сварного соединения», в столбцах «конструкция соединения» или «конструктивные элементы шва» рисунки размещены

в масштабе, не позволяющем однозначно идентифицировать требования, предъявляемые как сборке, так и к сварному шву.

2.2.4. 11-12.03.2026 г. проверка практических навыков сварщиков в 20-ти кабинах проводилась в присутствии эксперта САСв:

а) при проведении проверки два сварщика были отстранены за несоблюдение требований технологической карты председателем аттестационной комиссии Гевондяном К.А.;

б) десятью сварщиками были предоставлены КСС для проведения ВИК. ВИК проводил Гевондян К.А. (аттестационное удостоверение АЦСНК-39-П-01962) в присутствии эксперта САСв средствами контроля, соответствующими метрологическим требованиям. По итогам проведения ВИК: КСС трех сварщиков не соответствуют установленным требованиям; КСС пяти сварщиков частично соответствуют установленным требованиям.

в) при выполнении сварки КСС по технологической карте ТК–М05-168x14-РД-Н45 сварщиком Мэн Сянкай были допущены следующие нарушения:

- сборка стыка КСС проводилась с помощью приварки приспособлений для сборки без предварительного подогрева мест приварки - несоответствие п.6.2.2 РД 153-34.1-003-01;

- КСС не был полностью заварен и не было обеспечено медленное и равномерное охлаждение стыка, несмотря на то, что сварка сталей группы М05 должна проводиться без перерыва, - несоответствие п.6.5.2 РД 153-34.1-003-01.

Согласно апелляции на заключение комиссии по контролю (письмо № НХ-043/26 от 26.03.2026 г.), данное КСС «не принято к проведению НК, что подтверждено фотоотчётом в ЭДО».

2.2.5. 12.03.26 г. эксперту САСв продемонстрированы снимки сварных соединений конструкций, выполненных при проведении независимой оценки квалификации и допущенных для проведения РК по результатам ВИК. РК проводился специалистами ЛНК сторонней организации Kaifeng Zhonghuan Engineering Testing Technology Co., Ltd. На каждом снимке установлены соответствующие эталоны чувствительности и маркировочные знаки. Применяемые схемы контроля соответствуют ГОСТ 7512-82. Снимки, допущенные к расшифровке – соответствуют п.6.2 ГОСТ 7512-82.

2.2.6. По состоянию на 13.03.2026 г. во всех технологических картах сборки и сварки КСС сведения о выполнении КСС подписаны сварщиками, при этом в сведениях отсутствуют: дата выполнения КСС, время выполнения КСС, информация о контроле качества сборки под сварку и о контроле качества соблюдения технологии сварки, подпись члена аттестационной комиссии - несоответствие п. 8.2.3 СТО НАКС 2.6-2026.

2.2.7. По состоянию на 13.03.2026 г., в «Журнале регистрации инструктажа сварщика на рабочем месте и выполнения КСС» раздел «КСС выполнил» подписан всеми сварщиками, при этом дата сварки не указана, подпись члена аттестационной комиссии, подтверждающая выполнение и принятие КСС, отсутствует - несоответствие п.8.2.5 СТО НАКС 2.6-2026.

По результатам экспертного обследования (проверки соответствия) на производственной базе China Eleventh Chemical Construction Co., Ltd (ELECO) создан аттестационный пункт ТОР-5АЦ-12АП.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами.

По результатам рассмотрения и обсуждения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Хабаровск», г. Хабаровск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного

производства» (п. 2.7);

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п.п. 4.2, 5.3.7, приложение 11);

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.2, 7.5);

СТО НАКС 2.6-2026 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 8.1.2, 8.2.3, 8.2.5);

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенного направления деятельности.

Членам комиссии ТОР-5АЦ *Гевондяну К.А. и Лю Янь*, допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 5,

против – 1;

воздержался – 1.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Хабаровск», г. Хабаровск** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

ПБ 03-273-99 «Правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» (п. 2.7)

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п.п. 4.2, 5.3.7, приложение 11);

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.2, 7.5);

СТО НАКС 2.6-2026 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п.п. 6.19, 8.1.2, 8.2.3, 8.2.5);

СТО НАКС 2.10-2023 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления результатов контроля и испытаний контрольных сварных соединений» (п.п. 4.4, 5.3),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенного направления деятельности.

Членам комиссии ТОР-5АЦ *Гевондяну К.А. и Лю Янь*, допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

3. По третьему вопросу повестки дня выступил Кузнецов С.В.

Основные положения выступления:

В контрольный комитет поступила служебная записка от заместителя генерального директора Кузнецова С.В. с просьбой проверить информацию, полученную от ООО «УЗМК» (г. Воронеж), согласно которой аттестационный центр АЦСТ-61 АО «Гипрониигаз» (г. Саратов) проводит проверку готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки с нарушением установленных требований.

В качестве примера были приведены:

- ООО «ГазЭнерго» (г. Воронеж) – проверка готовности в 2023 г. и в 2025 г.;
- ООО «Линкор» (г. Нижний Новгород) – проверка готовности в 2025 г.

Решением руководителя Контрольного комитета № 60 от 12.03.2026 г. была сформирована комиссия по внеплановой проверке АЦСТ-61 АО «Гипрониигаз» и запрошены комплекты документов, сформированных по результатам проверки готовности указанных организаций, проведенных в 2025 г. (заключения № АЦСТ-61-00867 от 23.07.2025 г. и № АЦСТ-61-00879 от 12.12.2025 г.).

Проверка готовности ООО «ГазЭнерго» в 2023 г. проводилась под контролем эксперта САСв, назначенного решением руководителя Контрольного комитета № 41 от 25.07.2023 г., о чем было указано в протоколе заседания Контрольного комитета № 67 от 23.10.2023 г.

АО «Гипрониигаз» в течение одного дня были предоставлены полные комплекты архивных документов, сформированных по результатам проверки готовности организаций к применению технологий сварки согласно п. 13.3 СТО НАКС 2.9, включая хранящиеся в электронном виде.

Результаты проверки:

1. Документарная проверка полученного заключения о готовности ООО «ГазЭнерго» № АЦСТ-61-00867 от 23.07.2025 г., а также экспертиза сведений системы электронного документооборота (фотоотчет), несоответствий требованиям РД 03-615-03, Рекомендаций по применению РД 03-615-03 и СТО НАКС 2.9-2025 не выявила.

Сварщик, выполнявший контрольные сварные соединения (КСС), согласно представленному фотоотчёту и сведениям реестра аттестованного персонала, является работником ООО «ГазЭнерго»: Кичанов А.В. (клеймо В14R), аттестован на способ сварки проверяемой технологии (РД) 25.05.2025 г., специалист сварочного производства III уровня Сафонов К.В. согласно сведениям реестра аттестованного персонала также является работником ООО «ГазЭнерго» и аттестован 13.07.2023 г.

2. Документарная проверка полученного заключения о готовности ООО «Линкор» № АЦСТ-61-00879 от 12.12.2025 г., а также экспертиза сведений системы электронного документооборота (фотоотчет), несоответствий требованиям РД 03-615-03, Рекомендаций по применению РД 03-615-03 и СТО НАКС 2.9-2025 не выявила.

В качестве подтверждения того, что сварщик Беляков Н.Н. и специалист Гаврилов О.В., участвовавшие в аттестационных испытаниях технологии сварки, являются работниками ООО «Линкор», были предоставлены трудовые договоры по дополнительному запросу эксперта.

3. Даты и место проведения аттестационных процедур совпадают с данными геолокации фотоотчетов; личности сварщиков, выполнявших КСС, подтверждены с помощью открытых источников данных (общедоступные страницы социальных сетей сварщиков). Заготовки для КСС и выполненные КСС не повторяются в разных фотоотчетах. Совпадений изображений сварщиков на фотоотчетах проверки готовности разных организаций не выявлено.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации АО «Гипрониигаз», г. Саратов при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.
Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации АО «Гипрониигаз», г. Саратов при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

4. По четвертому вопросу повестки дня выступил Кузнецов С.В.

Основные положения выступления:

В НАКС поступило заявление от ООО «ЭНЕРГО-КОМПЛЕКС» (Московская обл., г. Дзержинский), согласно которому аттестационный центр АЦСТ-4 ООО «**Научно-производственное предприятие Северо-Кавказский учебно-научный центр**» (г. Ростов-на-Дону) (ООО «НППСКУНЦ») проводит проверку готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки с нарушением установленных требований.

В качестве примера были приведены ООО «Самсон Контролс», ООО «ТК «Алиса», ИП Рябых С.А.

Решением руководителя Контрольного комитета № 61 от 23.03.2026 г. была сформирована комиссия по внеплановой проверке АЦСТ-4 ООО «НППСКУНЦ» и запрошены комплекты документов, сформированных по результатам проверки готовности указанных организаций, проведенных в 2024-2026 г.г.

ООО «НППСКУНЦ» в течение одного дня были предоставлены полные комплекты архивных документов, сформированных по результатам проверки готовности организаций к применению технологий сварки согласно п. 13.3 СТО НАКС 2.9, включая хранящиеся в электронном виде.

Документарная проверка полученных материалов, а также экспертиза сведений системы электронного документооборота (фотоотчеты), несоответствий требованиям РД 03-615-03, Рекомендаций по применению РД 03-615-03 и СТО НАКС 2.9-2025 не выявила.

Результаты проверки:

1. ООО «Самсон Контролс»- заключения о готовности организации к применению аттестованной технологии сварки №№ АЦСТ-4-07894, АЦСТ-4-07895 от 17.01.2025г., АЦСТ-4-08230 от 24.10.2025, АЦСТ-4-08396 от 02.03.2026г.

а) Сварщики, выполнявшие контрольные сварные соединения (КСС), согласно представленным фотоотчётам и сведениям реестра аттестованного персонала, являются работниками ООО «Самсон Контролс»:

АЦСТ-4-07894 от 17.01.2025г. - Жарков Е.Н. (клеймо 798Т), аттестован на способ сварки проверяемой технологии (РАД) 17.09.2024 г.;

АЦСТ-4-07895 от 17.01.2025г. - Фролов С.А. (клеймо 647R), аттестован на способ сварки проверяемой технологии (РАД) 10.09.2024 г.;

АЦСТ-4-08230 от 24.10.2025г. - Жарков Е.Н. (клеймо 798Т), аттестован на способ сварки проверяемой технологии (ААД) 20.08.2025 г.;

АЦСТ-4-08396 от 02.03.2026г. - Фролов С.А. (клеймо 647R), Жарков Е.Н. (клеймо 798Т), аттестованы на способ сварки проверяемой технологии (ААД) 20.08.2025 г.

Согласно сведениям реестра аттестованного персонала, указанных сварщиков аттестует ООО «Самсон Контролс»:

- Фролова С.А. (клеймо 647R) с 2021 г. на способы сварки РАД, РАДН, ААД, МПГ;

- Жаркова Е.Н. (клеймо 798Т) с 2020 г. на способы сварки РАД, РАДН, ААД.

б) Специалист сварочного производства III уровня Кобец М.В. на момент проверки также аттестован от ООО «Самсон Контролс».

в) Место проведения проверки, указанное в заключении (Ростовская обл., Аксайский район, хутор Большой Лог, ул. Советская д.87) совпадает с адресом одного из подразделений ООО «Самсон Контролс», указанном на сайте samson.ru.

2. ООО «ТК «Алиса» - заключения о готовности организации к применению аттестованной технологии сварки №№ АЦСТ-4-07898, АЦСТ-4-07899, АЦСТ-4-07900 от 15.01.2025 г.

а) Сварщики, выполнявшие КСС, согласно представленным фотоотчётам и сведениям реестра аттестованного персонала, являются работниками ООО «ТК «Алиса»:

Соколов А.А. (клеймо 4FKL), Курзяков Ю.В. (клеймо 4FS3) - аттестованы на способ сварки проверяемой технологии (РД) 28.05.2024 г.; Задорожный С.И. (клеймо 1М3Н) аттестован на способ сварки проверяемой технологии (РД) 19.04.2023 г.

б) Специалиста сварочного производства III уровня Адрианова К.А., согласно сведениям реестра аттестованного персонала, также аттестует ООО «ТК «Алиса» с 2020 г.

3. ИП Рябых С.А. - заключение о готовности организации к применению аттестованной технологии сварки № АЦСТ-4-07718 от 05.09.2024 г.

а) Специалист сварочного производства III уровня Рябых С.А., согласно сведениям реестра аттестованного персонала, аттестован от ИП Рябых С.А. 05.07.2024 г.

б) В качестве подтверждения того, что сварщик Рябых В.В., участвовавший в аттестационных испытаниях технологии сварки, является работником ИП Рябых С.А., был предоставлен трудовой договор по дополнительному запросу эксперта.

Даты и место проведения аттестационных процедур совпадают с данными геолокации фотоотчетов; личности сварщиков, выполнявших КСС, подтверждены с помощью открытых источников данных (общедоступные страницы социальных сетей сварщиков). Заготовки для КСС и выполненные КСС не повторяются в разных фотоотчетах. Совпадений изображений сварщиков на фотоотчетах проверки готовности разных организаций не выявлено.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НПП СКУНЦ», г. Ростов-на-Дону** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НПП СКУНЦ», г. Ростов-на-Дону** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки нарушения требований Правил и Стандартов НАКС не выявлены.

5. По пятому вопросу повестки дня выступил Кузнецов П.С.

Основные положения выступления:

В контрольный комитет поступили две докладные записки от технического директора Кузнецова П.С. с материалами по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки, выполняемых ООО «НАКС-Балтика» (АЦСТ-155).

1. Основанием для первого обращения послужило то, что, по мнению экспертного управления НАКС, АЦСТ-155 представило на экспертизу заключение о готовности организации к применению аттестованной технологии сварки № АЦСТ-155-00495, содержащего заведомо ложную информацию (нарушение п. 7.2 ПР НАКС 1.8-2023).

19.02.2026 г. указанное заключение поступило на экспертизу в экспертное управление НАКС. Согласно представленным документам, основные материалы 12-й группы (марка АМг5, алюминий-магниево-деформируемые сплавы) сваривались с использованием присадочного материала СВАК5 (алюминий-кремниевый литейный сплав). В заключении было отмечено успешное прохождение всех разрушающих испытаний, включая статическое растяжение по ГОСТ Р ИСО 4136-2024 и статический изгиб по ГОСТ Р ИСО 5173-2024.

25.02.2026 г., руководствуясь п. 10.7 и п. 9.2.4 СТО НАКС 2.9-2025, экспертом экспертного управления В.А. Личаком были запрошены производственно-технологическая документация (ПТД) по сварке, сертификаты на основные и сварочные материалы, результаты по неразрушающему контролю и разрушающим испытаниям, а также образцы после разрушающих испытаний КСС с идентификатором МАДП-12-03С00/С17.

В ходе экспертизы экспертом были выявлены существенные несоответствия. Обращено внимание на значительное расхождение механических свойств основного материала АМг5 (предел прочности $\sigma_b \approx 255$ МПа, относительное удлинение $\delta_5 \approx 15$ %) и наплавленного металла АК5 ($\sigma_b \approx 160$ МПа, $\delta_5 \approx 1$ %). Также установлено, что ни один из нормативных документов, указанных в заключении (ГОСТ Р 57352-2016, СП 128.13330.2016), не регламентирует применение проволоки СВАК5 для сварки сплавов АМг5, что является нарушением требований п. 3.1 Рекомендаций по применению РД 03-615-03.

Согласно фотоотчету, фотосъемка со сварщиком и сборка КСС производились в присутствии члена комиссии А.Н. Зайцева 21.11.2025 г., фиксация выполненных КСС осуществлялась М.А. Шулеповым 24.11.2025.

ВИК, в соответствии с представленными документами по контролю качества КСС, был выполнен 26.12.2025 г. Зайцевым А.Н., контроль радиационным методом, капиллярным методом, испытания на растяжение, статический изгиб и металлографические исследования выполнены также 26.12.2025 г. лабораторией ООО «Нефтехимпромэксперт» (ООО «НХПЭ»), являющемся членом НАКС.

Образцы после разрушающих испытаний поступили в экспертное управление 04.03.2026 г. При визуальном осмотре установлено, что разрушение при испытании на растяжение произошло по основному металлу, при этом временное сопротивление, согласно протоколу № 00495 от 26.12.2025 г., составило более 273 МПа. Фактический угол изгиба предоставленных образцов составил $\approx 150^\circ$, тогда как в протоколе № 00495 от 26.12.2025 указано значение 180° . Указанные обстоятельства свидетельствуют о том, что соединение, выполненное присадочным материалом СВАК5, не могло обеспечить заявленные характеристики.

Данный вывод подтвержден результатами химического анализа металла шва, проведенного Кузнецовым П.С. 11.03.2026 г. на установке X-Met 8000, согласно которым сварной шов был выполнен присадочным материалом Св-АМг4,5.

ПТД, запрошенная 25.02.2026 г., в экспертное управление по состоянию на 10.03.2026 г. представлена не была – несоответствие п. 10.7 СТО НАКС 2.9-2025.

10.03.2026 г. эксперт В.А. Личак оформил Акт о несоответствии Заключения требованиям РД 03-615-03 и СТО НАКС 2.9.

2. Второе обращение в Контрольный комитет имеет аналогичный характер по еще одному заключению о готовности организации ООО «ЛМ КОНСТРАКШН» к применению аттестованной технологии сварки № АЦСТ-155-00597 (нарушение п. 7.2 ПР НАКС 1.8-2023).

03.03.2026 г. указанное заключение поступило на экспертизу в экспертное управление НАКС. В заключении отмечено успешное прохождение всех разрушающих испытаний, включая измерение твердости по ГОСТ 6996-66.

В ходе экспертизы установлено:

- нормативные документы, указанные в приложении 4, содержат нормы оценки в различных шкалах твердости: СП 70.13330.2012 — по Бринеллю, МДС 53-1.2001 и ГОСТ 23118-2019 — по Виккерсу, что требует проведения отдельных испытаний;

- твердомер ИТВ-30 № 210753МТ, используемый для измерений и указанный в протоколе № 00438 от 20.01.2026, не обеспечивает необходимого усилия для измерения твердости стали по шкале Бринелля (максимальное усилие прибора — 30 кгс).

12.03.2026 г., руководствуясь п. 10.7 и п. 9.2.4 СТО НАКС 2.9-2025, эксперт экспертного управления А.А. Гончаров запросил образцы после измерения твердости по Бринеллю.

Образцы поступили в управление 23.03.2026 г. Полученные образцы не содержали следов измерения твердости по ГОСТ 6996 ни по шкале Бринелля, ни по шкале Виккерса, и не соответствовали выполненным КСС:

- отсутствовал образец для КСС без разделки кромок с идентификатором РД-1-03ТОО/Т1;
- образцы № 1, № 3 и № 5 соответствовали соединениям с видом дс(зк), тогда как в заключении все КСС имели вид ос(бп).

Согласно сведениям заключения о готовности № АЦСТ-155-00597, контроль качества проводился лабораторией ООО «Нефтехимпромэксперт» (ООО «НХПЭ»), являющемся членом НАКС.

23.03.2026 г. эксперт А.А. Гончаров оформил Акт о несоответствии Заключения требованиям РД 03-615-03 и СТО НАКС 2.9.

31.03.2026 г. АЦСТ-155 повторно направляет это же заключение о готовности организации ООО «ЛМ КОНСТРАКШН» к применению аттестованной технологии сварки № АЦСТ-155-00616 с приложением к нему протоколов измерения твердости, изменив название твердомера на NOVOTEST Т-УДЗ № 0092661120, который является переносным. Методика, регламентированная ГОСТ 6996-66, предполагает измерение твердости по Бринеллю и по Виккерсу только стационарными твердомерами (п. 7.2 ГОСТ 6996-66).

3. Сведения, полученные по первому и второму обращению Кузнецова П.С., в части контроля качества КСС свидетельствуют о том, что:

- члены аттестационной комиссии ООО «НАКС-Балтика» не контролируют вырезку заготовок, их маркировку и изготовление из них образцов – *несоответствие п. 9.2.3 СТО НАКС 2.9-2025;*

- члены аттестационной комиссии ООО «НАКС-Балтика» не проверяют документы, представленные ООО «Нефтехимпромэксперт», на предмет соответствия результатов контроля качества требованиям ПТД и НД – *несоответствие п. 10.2 СТО НАКС 2.9-2025;*

- специалисты по разрушающим испытаниям ООО «Нефтехимпромэксперт» предоставляют заключения без учета п. 7.1 и п. 7.5 ПР НАКС 1.8-2023;

- ООО «НАКС-Балтика» и ООО «Нефтехимпромэксперт» осуществляют свои действия с нарушением п. 4.7 ПР НАКС 1.8-2023.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Балтика», Ленинградская область** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

Рекомендации по применению РД 03-615-03 (п. 3.1);

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п.п. 4.2, 5.2.1);

СТО НАКС 2.9-2025 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п. п. 9.2.3, 10.2, 10.7);

ПР НАКС 1.8-2023 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС» (п. 4.7),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенного направления деятельности.

Члену комиссии АЦСТ-155 *Кажукало А.В.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссий по проверке готовности организаций к применению технологий сварки **на шесть месяцев**. Членам комиссии АЦСТ-55 Шулепову М.А., Зайцеву А.Н., Мансурову С.В., допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

Установить, что в организации **ООО «Нефтехимпромэксперт», г. Сургут** при участии в осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

ПР НАКС 1.8-2023 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС» (п.п. 4.7, 7.1, 7.5),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенной сферы деятельности.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;

воздержался – нет.

Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации **ООО «НАКС-Балтика», Ленинградская область** при осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

Рекомендации по применению РД 03-615-03 (п. 3.1);

СТО НАКС 2.1-2023 «Система аттестации сварочного производства. Требования к членам НАКС» (п.п. 4.2, 5.2.1);

СТО НАКС 2.9-2025 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур проверки готовности организаций к применению сварочных технологий» (п. п. 9.2.3, 10.2, 10.7);

ПР НАКС 1.8-2023 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС» (п. 4.7),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенного направления деятельности.

Члену комиссии АЦСТ-155 *Кажукало А.В.*, допустившему нарушения требований документов НАКС, приостановить участие в работе комиссий по проверке готовности организаций к применению технологий сварки **на шесть месяцев**. Членам комиссии АЦСТ-55 Шулепову М.А., Зайцеву А.Н., Мансурову С.В., допустившим нарушения требований документов НАКС, вынести предупреждение.

Установить, что в организации **ООО «Нефтехимпромэксперт», г. Сургут** при участии в осуществлении деятельности по проверке готовности организаций к применению аттестованных технологий сварки выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

ПР НАКС 1.8-2023 «Деятельность саморегулируемой организации. Деловая и профессиональная этика членов НАКС» (п.п. 4.7, 7.1, 7.5),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенной сферы деятельности.

6. По шестому вопросу повестки дня выступил Игуменов А.А.

Основные положения выступления:

17 января 2026 года в 10:26 (мск) на адрес электронной почты начальника методического управления НАКС (nmo@naks.ru) поступило письмо **ООО «ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ ЦОК» (г. Сургут)** (исх. №019/СП от 16.01.2026) для информирования об аттестации иностранных граждан (восемь граждан Таджикистана и один гражданин Узбекистана) - работников ООО «ГСП-2» (г. Санкт-Петербург) в соответствии с п. 7.5 СТО НАКС 2.6–2024.

В письме была указана дата начала аттестации – 22 января 2026 года - нарушен срок информирования, регламентированный п. 7.5 СТО НАКС 2.6-2024.

По результатам рассмотрения документов внесено предложение:

Установить, что в организации **ООО «ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ ЦОК», г. Сургут** при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п. 7.5),

и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенного направления деятельности.

Члены Контрольного комитета ознакомились с представленными документами.

Других предложений не поступило.

Результаты голосования:

за – 7;

против – нет;
воздержался – нет.
Решение принято.

ПОСТАНОВИЛИ:

Установить, что в организации ООО «ЗАПАДНО-СИБИРСКИЙ ЦОК», г. Сургут при осуществлении деятельности по аттестации персонала сварочного производства выявлены нарушения требований Правил и Стандартов НАКС:

СТО НАКС 2.6-2024 «Система аттестации сварочного производства. Порядок проведения и оформления процедур аттестации персонала сварочного производства» (п. 7.5), и обязать члена НАКС в течение месяца провести корректирующие действия в рамках системы менеджмента качества в отношении проверенного направления деятельности.

Председатель заседания,
Руководитель комитета

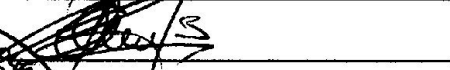


Киселева Т.Л.

Члены комитета



Кузнецов П.С.



Егоров Р.В.

ЛИСТ ГОЛОСОВАНИЯ

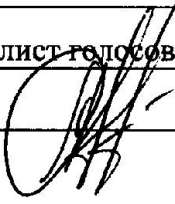
Ковтунов А.И.

ЛИСТ ГОЛОСОВАНИЯ

Коротин А.И.

ЛИСТ ГОЛОСОВАНИЯ

Летов Е.А.



Стариков А.И.

