УТВЕРЖДЕНЫ
Решением Координационного совета
Системы добровольной сертификации
персонала сварочного производства,
специалистов неразрушающего контроля
и разрушающих испытаний
Протокол № 2 от 12.09.2015г.

# СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ПЕРСОНАЛА СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА, СПЕЦИАЛИСТОВ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ И РАЗРУШАЮЩИХ ИСПЫТАНИЙ

## Правила проведения работ по добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля, разрушающих и других видов испытаний

## ПРЕДИСЛОВИЕ

1. Настоящий документ устанавливает Правила проведения работ по добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля, разрушающих и других видов испытаний (далее – Правила) в Системе добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний.

2. Система добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний (далее – Система) разработана Саморегулируемой организацией Некоммерческое Партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки» (далее - Руководящий орган) и зарегистрирована в едином реестре зарегистрированных систем добровольной сертификации.

3. Документ является обязательным для использования участниками Системы.

## 1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Настоящие Правила устанавливают порядок проведения сертификации сварщиков, сварщиков-операторов, слесарей по сборке деталей под сварку, термистов, паяльщиков, паяльщиков-операторов, резчиков, резчиков-операторов, специалистов сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля, специалистов механических испытаний и исследований (далее – объект сертификации), для подтверждения их профессиональных навыков и знаний требованиям национальных стандартов, предварительных национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условиям договоров, требованиям Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний в Системе.

1.2. Сертификация объектов сертификации осуществляется независимыми Органами по сертификации (далее - ОС), которые взаимодействуют с Экзаменационными центрами (далее - ЭЦ) для независимого проведения проверки теоретических знаний, практических навыков и оценки соответствия.

1.3. ЭЦ может быть структурным подразделением организации, на базе которой создан ОС, или может быть создан по ходатайству ОС на базе иного юридического лица, индивидуального предпринимателя, при условии заключения договора между ОС и ЭЦ.

1.4. Органы по сертификации должны иметь действующий Аттестат соответствия, выданный Руководящим органом Системы.

## 2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящих Правилах применены термины и определения в соответствии с Порядком функционирования Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний.

## 3. ОБЛАСТИ СЕРТИФИКАЦИИ

3.1. Сертификация объектов сертификации проводится по следующим характеристикам, подтверждаемым при сертификации в соответствии с номенклатурой Системы для объектов сертификации:

3.1.1. Сварщик:

- Способ (процесс) сварки
  - Тип изделия
  - Тип шва
  - Группа(-ы) материалов
  - Сварочный материал (обозначение)
  - Защитный газ
  - Вспомогательные материалы (например, газы для защиты корня шва)
  - Толщина материала
  - Наружный диаметр трубы
  - Положение при сварке

- Данные о шве

3.1.2. Сварщик-оператор:

- Способ (процесс) сварки
  - Сварочное оборудование (установка)
  - Датчик контроля положения соединения
  - Однопроходная/ многопроходная технология сварки
  - Тип робота

3.1.3. Слесарь по сборке деталей под сварку:

- Вид слесарных работ
  - Способ (процесс) сварки под которое готовится соединение
  - Вид деталей
  - Вид соединения
  - Центрирующее приспособление

3.1.4 Термист:

- Способы нагрева
  - Виды термической обработки
  - Способы и среды охлаждения
  - Методы и техника контроля температур
  - Тип соединения, подвергаемый термообработке

3.1.5. Паяльщик:

- Способ (процесс) пайки
  - Группы основных материалов
  - Вид соединения
  - Метод очистки перед пайкой
  - Метод очистки после пайки
  - Вид припоя/флюса
  - Метод подачи припоя/флюса

3.1.6. Паяльщик-оператор:

- Способ (процесс) пайки
  - Оборудование (установка) для пайки
  - Тип оборудования

3.1.7. Резчик:

- Способ (процесс) резки
  - Группы основных материалов
  - Диапазон толщин деталей
  - Диапазон диаметров деталей

3.1.8. Резчик-оператор:

- Способ (процесс) резки
  - Оборудование (установка) для резки
  - Тип оборудования

3.1.9. Специалист сварочного производства:

- Вид производственной деятельности

3.1.10. Контролер сварочных работ:

- Способ (процесс) сварки
- Метод неразрушающего контроля
- Вид и метод механических испытаний и исследований

3.1.11. Специалист неразрушающего контроля:

- Вид производственной деятельности
- Метод неразрушающего контроля

3.1.12. Специалист механических испытаний и исследований:

- Вид производственной деятельности
- Вид и метод механических испытаний и исследований.

Согласно требованиям документов, в соответствии с которыми проводится сертификация, при сертификации могут подтверждаться дополнительные характеристики.

## 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕКТАМ СЕРТИФИКАЦИИ, СООТВЕТСТВИЕ КОТОРЫМ ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ ПРИ СЕРТИФИКАЦИИ

4.1. Сертификацию может пройти любое физическое лицо - специалист, если уровень его профессиональной подготовки и навыков отвечает требованиям, предъявляемым при сертификации к объектам сертификации (Приложение 1), имеющий образование и квалификацию:

- среднее общее образование (не ниже) и документ о квалификации по соответствующему виду профессиональной деятельности для сертификации сварщика, сварщика-оператора, слесаря по сборке деталей под сварку, термиста, паяльщика, паяльщика-оператора, резчика резчика-оператора, специалиста сварочного производства (мастера), специалиста неразрушающего контроля (дефектоскописта), специалиста механических испытаний и исследований (лаборанта);
- среднее профессиональное образование (не ниже) и документ о квалификации по соответствующему виду профессиональной деятельности для сертификации специалиста сварочного производства (технолога, инженера, инструктора, преподавателя), специалиста неразрушающего контроля (технолога, инженера), специалиста механических испытаний и исследований (инженера), контролера сварочных работ.

## 5. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ

5.1. При обращении заявителей ОС предоставляет полную информацию о порядке проведения сертификации, необходимом комплекте документов, сроках, продолжительности сертификации, минимально необходимых требованиях к объекту сертификации.

5.2. Заявитель, желающий пройти сертификацию, представляет в ОС заявку (Приложение 2) и документы:

- Согласие на обработку персональных данных;
- Документ об образовании и квалификации;
- Справку о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копию трудовой книжки (в случае их наличия).

5.3. ОС регистрирует заявку и рассматривает комплект документов с целью определения возможности проведения работ по сертификации.

5.4. ОС может отклонить заявку с письменным уведомлением заявителя о причине отклонения заявки.

5.5. Срок рассмотрения заявки и принятия решения о проведении (либо отказа в проведении) работ по сертификации составляет не более 3 (трёх) рабочих дней после ее получения.

5.6. При положительном решении по заявке ОС направляет заявителю договор на проведение работ по сертификации. Если решение принято отрицательное, ОС аргументировано в письменной форме сообщает заявителю о невозможности проведения работ по сертификации.

5.7. После получения от заявителя подписанного договора и его оплаты ОС оформляет направление (Приложение 3) и направляет кандидата в Экзаменационный центр для проверки теоретических знаний и практических навыков. Руководитель ОС назначает эксперта по сертификации с соответствующей областью деятельности, не участвующего в проверке теоретических знаний и практических навыков, для проведения процедур сертификации.

5.8. Руководитель ЭЦ после получения от ОС направления на прохождение проверки теоретических знаний и практических навыков назначает экзаменатора ЭЦ с соответствующей областью деятельности для проведения проверки теоретических знаний и практических навыков.

5.9. Проверка теоретических знаний включает в себя:

- при сертификации сварщика, сварщика-оператора, слесаря по сборке деталей под сварку, резчика, резчика-оператора, паяльщика, паяльщика-оператора, термиста, специалиста неразрушающего контроля (дефектоскописта), специалиста механических испытаний и исследований (лаборанта) - не менее 15 вопросов в соответствии с заявляемой областью сертификации;
- при сертификации специалиста сварочного производства, специалиста неразрушающего контроля (технолога, инженера, специалиста механических испытаний и исследований (инженера) - не менее 20 вопросов в соответствии с заявляемой областью сертификации;
- при сертификации контролера сварочных работ - не менее 30 вопросов в соответствии с заявляемой областью сертификации.

5.10. Проверку теоретических знаний проводят в письменной форме и/или с помощью компьютера. По решению экзаменатора с кандидатом может быть проведено дополнительное собеседование.

5.11. Проверку теоретических знаний проводят с применением методических материалов, разработанных ОС и утвержденных Руководящим органом Системы.

5.12. Кандидат считается успешно прошедшим проверку теоретических знаний, если он правильно ответил не мене чем на 80% заданных ему вопросов с учетом дополнительного собеседования (в случае его проведения).

5.13. При проверке практических навыков необходимо руководствоваться документами Системы, а также документами, регламентирующими правила проведения практических испытаний (методы испытаний, объем и методика их выполнения, критерии оценки, процедура отбора образцов, количество и их размеры), в том числе:

- для сварщика: ГОСТ Р 53690-2009 (ИСО 9606-1:1994), ГОСТ Р 53688-2009 (ИСО 9606-2:2004), ГОСТ Р 53687-2009 (ИСО 9606-3:1999), ГОСТ Р 54006-2010 (ИСО 9606-4:1999);
- для сварщика-оператора: ГОСТ Р 53526-2009 (ИСО 14732:1998);
- для паяльщика: ГОСТ Р 54007-2010;
- для специалистов неразрушающего контроля: ГОСТ Р 54795-2011.

5.14. Кандидат считается успешно прошедшим проверку практических навыков, если он выполнил практическое задание в соответствии с заявляемой областью сертификации.

5.15. При наличии требований результаты практических испытаний при проверке практических навыков должны быть документально подтверждены аттестованной или аккредитованной лабораторией.

5.16. Документы о проверке теоретических знаний и практических навыков должны быть подтверждены подписями кандидата и экзаменатора ЭЦ (кроме документов, указанных в п. 5.15).

5.17. Документы о проверке теоретических знаний и практических навыков направляются в ОС.

5.18. После получения от Экзаменационного центра документов о проверке теоретических знаний и практических навыков, Орган по сертификации оформляет протокол сертификации и принимает решение о сертификации кандидата и выдаче сертификата в подтвержденной области сертификации, либо об отказе в сертификации с выдачей письменного решения об отказе в сертификации.

5.19. Принятие решения о сертификации либо об отказе в сертификации осуществляется по каждому кандидату в течение 3 (трех) рабочих дней с момента поступления в ОС результатов проверки теоретических знаний, практических навыков.

5.20. Кандидат, успешно прошедший процедуры сертификации, получает сертификат.

5.21. Кандидат, который не прошел проверку теоретических знаний и/или практических навыков, может однократно пройти процедуру пересдачи несданной части в течение 3 (трёх) месяцев в том же ОС.

Кандидат, который повторно не прошел проверку теоретических знаний и/или практических навыков, считается не прошедшим сертификацию, и все ранее сданные части аннулируются.

5.22. Кандидат, не прошедший сертификацию, получает письменное решение об отказе в сертификации.

5.23. Сертификат выдается сертифицированному специалисту под роспись в том случае, если заявка в ОС на проведение сертификации была подана им от своего имени.

Сертификат выдается под роспись представителю организации-заявителю, направлявшему кандидата на сертификацию, в том случае, если заявка на проведение сертификации кандидата была подана от имени организации-заявителя. Возможно сообщение номера и даты выдачи сертификата лично сертифицированному специалисту.

5.24. Орган по сертификации на основании решения о сертификации предоставляет сведения в Руководящий орган Системы для обработки, экспертизы, анализа и включения в Реестр Системы.

5.25. Форму сертификата устанавливает Руководящий орган Системы.

5.26. Срок действия сертификата, начиная с указанной в нем даты сертификации, составляет:

- 2 (два) года - для сварщика, сварщика-оператора, слесаря по сборке деталей под сварку, паяльщика, паяльщика-оператора, резчика, резчика-оператора, термиста;
- 3 (три) года – для специалиста сварочного производства, контролера сварочных работ, специалиста неразрушающего контроля (дефектоскописта), специалиста механических испытаний и исследований (лаборанта);
- 5 (пять) лет – для специалиста неразрушающего контроля (технолога, инженера), специалиста механических испытаний и исследований (инженера).

5.27. Сертификат оформляется отдельно на каждый способ (процесс) сварки для сварщика, сварщика-оператора; способ термообработки для термиста; способ (процесс) пайки для паяльщика, паяльщика-оператора; способ (процесс) резки для резчика, резчика-оператора; вид производственной деятельности для специалиста сварочного производства, специалиста неразрушающего контроля, специалиста механических испытаний и исследований.

Сертификат может быть оформлен на несколько способов (процессов) сварки для сварщика (в случае выполнения сварного соединения несколькими способами (процессами) сварки), видов слесарных работ для слесаря по сборке деталей под сварку; методов неразрушающего контроля и конкретный вид производственной деятельности для специалиста неразрушающего контроля; видов и методов механических испытаний и исследований для специалиста механических испытаний и исследований; способов (процессов) сварки, методов неразрушающего контроля, видов и методов механических испытаний и исследований для контролера сварочных работ.

## 6. ПОРЯДОК ОПЛАТЫ РАБОТ ПО СЕРТИФИКАЦИИ

6.1. За проведение сертификации и продление срока действия сертификатов взимается плата в зависимости от области сертификации и объема необходимых проверок теоретических знаний и практических навыков.

6.2. Расходы, связанные с проведением работ по сертификации в Системе, несёт заявитель.

6.3. Условия оплаты работ по сертификации определяются договором между Органом по сертификации и заявителем.

6.4. Оплата работ по сертификации не зависит от полученных результатов.

## 7. ПОРЯДОК ДОКУМЕНТООБОРОТА

7.1. Орган по сертификации осуществляет:

- прием комплекта документов от заявителя в соответствии с п.5.2.;
- оформление договора на сертификацию;

- оформление направления на прохождение проверки теоретических знаний и практических навыков в Экзаменационном центре;
- получение от ЭЦ документов о проверке теоретических знаний и практических навыков и оригиналов документов по результатам практических испытаний аттестованной или аккредитованной лаборатории (при наличии требований);
- оформление протокола сертификации и в случае принятия положительного решения о сертификации оформление и выдачу сертификата;
- передачу в Руководящий орган Системы сведений о результатах сертификации для обработки, экспертизы, анализа и включения в Реестр Системы;
- формирование архивного дела по сертификации.

7.2. Дела сертифицированного персонала сварочного производства (сварщиков, сварщиков-операторов, слесарей по сборке деталей под сварку, термистов, паяльщиков, паяльщиков-операторов, резчиков, резчиков-операторов, специалистов сварочного производства), специалистов неразрушающего контроля, разрушающих и других видов испытаний хранятся в архиве ОС.

7.3. Экзаменационный центр осуществляет:

- получение направления от Органа по сертификации на прохождение проверки теоретических знаний и практических навыков, назначение даты проверки, проведение инструктажа по охране труда и технике безопасности, проведение проверки теоретических знаний и практических навыков;
- оформление листов проверки теоретических знаний и передачу их в ОС;
- оформление документов по результатам проведения проверки практических навыков и передачу их в ОС;
- получение оригиналов документов по результатам испытаний от аттестованной или аккредитованной лаборатории (при наличии требований) и передачу их в ОС.

## 8. ПРЕТЕНЗИИ, ЖАЛОБЫ, АПЕЛЛЯЦИИ

8.1. Все претензии на действия (бездействие) Органа по сертификации направляются в Орган по сертификации. К рассмотрению принимаются только письменные претензии, в которых указаны адрес, контактные телефоны и Ф.И.О. руководителя организации или лица, подавших претензию.

8.2. Если заявитель не удовлетворен решением Органа по сертификации, то жалобы на действия (бездействие) Органа по сертификации или Экзаменационного центра могут быть поданы в Апелляционную комиссию Системы.

8.3. Апелляционная комиссия рассматривает жалобу и апелляцию, принимает по ним решение, которое направляется в Орган по сертификации и заявителю.

8.4. На основании заключения Апелляционной комиссии Орган по сертификации разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению недостатков, если они были выявлены в его работе и привели к неправильным действиям (бездействию), и организует их выполнение.

8.5. Решение Апелляционной комиссии по жалобам заявителей является обязательным для выполнения Органом по сертификации, но может быть обжаловано заявителями в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

## 9. ПРЕКРАЩЕНИЕ ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА

9.1. Решение об аннулировании сертификата принимается Органом по сертификации.

9.2. ОС может принять решение об аннулировании сертификата в следующих случаях:

- если установлено, что владелец сертификата физически не способен до конца срока действия сертификата выполнять свои профессиональные функции и обязанности;
- если Органом по сертификации принято решение о признании сертификата недействительным.

## 10. ПУБЛИКАЦИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ СЕРТИФИКАЦИИ

10.1. Сведения о выданных сертификатах вносятся в Реестр Системы. Сертификат является действительным при наличии записи о сертификате в Реестре Системы.

10.2. Сведения об аннулировании сертификатов вносятся в Реестр Системы, при этом сертификаты считаются недействительными.

10.3. Руководящий орган Системы обеспечивает информирование участников сертификации об изменениях, вносимых в документы Системы, путем опубликования их на сайте Руководящего органа Системы.

## 11. КОНФИДЕНЦИАЛЬНОСТЬ

ОС и ЭЦ должен обеспечивать конфиденциальность информации, полученной в результате проводимых работ, по отношению к заявителю.

Приложение 1

**Требования, предъявляемые к сертифицируемым объектам сертификации**

| Объект сертификации | Требования |
|---|---|
| Сварщик | • должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации;<br>• должен уметь настраивать сварочное оборудование и выполнять сварочные работы конкретным способом (процессом) сварки с соблюдением требований технологической документации. |
| Сварщик-оператор | • должен обладать:<br>– теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации;<br>– теоретическими знаниями, управления и настройки сварочного оборудования (установки);<br>– практическими навыками управления, настройки и контролирования параметров сварочного оборудования (установки);<br>• должен уметь управлять сварочным оборудованием при выполнении сварочных работ в соответствии с требованиями технологической документации конкретным способом (процессом) сварки. |
| Слесарь по сборке деталей под сварку | • должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации;<br>• должен уметь выполнять работы в соответствии с заявляемой областью сертификации с соблюдением требований технологической документации. |
| Термист | • должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации;<br>• должен уметь выполнять термическую обработку конкретным способом нагрева с соблюдением требований технологической документации. |
| Паяльщик | • должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации;<br>• должен уметь выполнять пайку конкретным способом (процессом) с соблюдением требований технологической документации. |
| Паяльщик-оператор | • должен обладать:<br>– теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации;<br>– теоретическими знаниями, управления и настройки оборудования (установки) для пайки;<br>• должен уметь управлять оборудованием (установкой) при выполнении пайки конкретным способом в соответствии с требованиями технологической документации. |
| Резчик | • должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации;<br>• должен уметь выполнять резку конкретным способом (процессом) с соблюдением требований технологической документации. |
| Резчик-оператор | • должен обладать:<br>– теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации;<br>– теоретическими знаниями, управления и настройки оборудования (установки) для резки;<br>• должен уметь управлять оборудованием (установкой) при |

| | |
|---|---|
| | выполнении резки конкретным способом (процессом) в соответствии с требованиями технологической документации. |
| Специалист сварочного производства | Мастер должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации.<br>Мастер должен уметь:<br>– организовывать проведение сборочно-сварочных работ;<br>– проводить инструктаж сварщиков и осуществлять надзор за выполнением сборочно-сварочных работ;<br>– читать чертежи сборочно-сварочных единиц;<br>– контролировать правильность хранения, подготовки и использования сварочных материалов;<br>– контролировать соблюдение правил техники безопасности сборочно-сварочных работ, контролировать внешним осмотром и измерениями качество сборочно-сварочных работ.<br><br>Технолог должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации.<br>Технолог должен уметь:<br>– организовывать проведение сборочно-сварочных работ;<br>– осуществлять технический надзор за выполнением сборочно-сварочных работ;<br>– разрабатывать технологическую документацию по сборке и сварке сварных конструкций;<br>– проводить инструктаж сварщиков и осуществлять надзор (контроль) за соблюдением технологического процесса сборки и сварки;<br>– оформлять отчетную документацию;<br>– осуществлять выбор сварочного оборудования, сварочных материалов, сборочно-сварочных приспособлений;<br>– составлять технические задания на переоснащение сварочного производства современным оборудованием;<br>– контролировать соблюдение правил техники безопасности при проведении сборочно-сварочных работ;<br>– разрабатывать мероприятия по обеспечению безопасных условий труда при проведении сборочно-сварочных работ;<br>– оценивать качество сборочно-сварочных работ.<br><br>Инженер должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации.<br>Инженер должен уметь:<br>– определять требования к сварным соединениям;<br>– проводить инструктаж сварщиков и осуществлять надзор за выполнением сборочно-сварочных работ;<br>– осуществлять выбор способов сварки, сварочного оборудования, сварочных и вспомогательных материалов, сборочно-сварочных приспособлений и оснастки при разработке технологии изготовления выпускаемой продукции;<br>– разрабатывать нормативную документацию и технологическую документацию по сборке и сварке сварных конструкций;<br>– осуществлять технический надзор за выполнением сборочно-сварочных работ;<br>– оформлять учетную документацию;<br>– организовывать проведение сборочно-сварочных работ; |

| | |
|---|---|
| | – разрабатывать мероприятия по обеспечению техники безопасности;<br>– составлять технические задания на переоснащение сварочного производства современным оборудованием; оценивать качество сборочно-сварочных работ на основании результатов неразрушающих и разрушающих испытаний сварных соединений;<br>– оценивать экономичность сборочно-сварочных работ;<br>– разрабатывать мероприятия по повышению эффективности выполнения сборочно-сварочных работ.<br><br>Преподаватель должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации.<br>Преподаватель должен уметь:<br>– проводить занятия в полном соответствии с программами, утвержденными в установленном порядке;<br>– соблюдать нормы профессиональной этики;<br>– следить за новейшими разработками в области сварочной науки и техники, повышать свой профессиональный уровень;<br>– участвовать в работах по обмену опытом;<br>– разрабатывать рабочие программы по преподаваемым дисциплинам;<br>– контролировать усвоение слушателями содержания преподаваемых дисциплин;<br>– разрабатывать учебно-методические пособия по преподаваемым дисциплинам;<br>– проводить занятия с использованием современных дидактических материалов и технических средств.<br><br>Инструктор должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации;<br>Инструктор должен уметь:<br>– выполнять сварочные работы с соблюдением требований технологической документации;<br>– должен уметь организовывать проведение сборочно-сварочных работ;<br>– проводить инструктаж и осуществлять надзор за выполнением сборочно-сварочных работ;<br>– читать чертежи сборочно-сварочных единиц;<br>– контролировать работоспособность сварочного оборудования и настраивать его на требуемые параметры;<br>– контролировать правильность хранения, подготовки и использования сварочных материалов;<br>– контролировать внешним осмотром и измерениями качество сварных соединений;<br>– уметь проводить занятия в полном соответствии с программами, утвержденными в установленном порядке;<br>– соблюдать нормы профессиональной этики;<br>– контролировать соблюдение правил техники безопасности при проведении практической подготовки. |
| Контролер сварочных работ | • должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации;<br>• должен уметь:<br>– осуществлять оформление технической документации на принятые |

| | |
|---|---|
| | изделия;<br>– осуществлять контроль качества и приемку сборки под сварку и сварных соединений изделий, узлов и конструкций, проводить испытания сварных конструкций;<br>– осуществлять контроль чистоты поверхности кромок, проверка геометрии кромок шаблоном и т.д.;<br>– осуществлять анализ и изучение причин брака;<br>– читать чертежи сборочно-сварочных единиц;<br>– осуществлять контроль соблюдения режимов предварительного и сопутствующего подогрева свариваемых кромок, режимов сварки и послесварочной термообработки сварного соединения;<br>– осуществлять контроль соответствия исходных сварочных материалов;<br>– осуществлять контроль соблюдения режимов сварки;<br>– осуществлять ведение учета и отчетности по качеству и количеству на принятую и забракованную продукцию;<br>– осуществлять контроль правильности заполнения и заполнение технологических паспортов на узлы и изделия по результатам контроля качества сварочных работ и другие работы. |
| Специалист неразрушающего контроля | Дефектоскопист должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации.<br>Дефектоскопист должен уметь:<br>– настраивать оборудование, с помощью которого осуществляется неразрушающий контроль соответствующим методом;<br>– выполнять неразрушающий контроль;<br>– описывать результаты контроля.<br><br>Технолог должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации.<br>Технолог должен уметь:<br>– осуществлять выбор способа неразрушающего контроля для применяемого метода неразрушающего контроля;<br>– выполнять работы по неразрушающему контролю и наблюдения за контролем;<br>– устанавливать параметры и настраивать оборудование;<br>– проводит оценку качества объекта или его элемента;<br>– документировать результаты контроля;<br>– разрабатывать технологические инструкции и карты контроля.<br><br>Инженер должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации.<br>Инженер должен уметь:<br>– осуществляет выбор методов и способов неразрушающего контроля, оборудования и персонала;<br>– выполнять работы по НК и наблюдения за контролем;<br>– устанавливать параметры и настраивать оборудование;<br>– проводит оценку качества объекта или его элемента;<br>– документировать результаты контроля;<br>– разрабатывать технологические инструкции и карты контроля;<br>– разрабатывать методические документы и технические регламенты по неразрушающему контролю;<br>– оценивать и интерпретировать результаты контроля;<br>– проводить инспекционный контроль работ; |

| | |
|---|---|
| | – проверять и согласовывать технологические документы. |
| Специалист механических испытаний и исследований | Лаборант должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации.<br>Лаборант должен уметь:<br>– настраивать оборудование, с помощью которого осуществляются испытания;<br>– выполнять испытания;<br>– описывать результаты испытаний и исследований.<br><br>Инженер должен обладать теоретическими знаниями в соответствии с заявляемой областью сертификации.<br>Инженер должен уметь:<br>– осуществлять выбор методик, оборудования и персонала;<br>– настраивать оборудование, с помощью которого осуществляются испытания;<br>– выполнять испытания;<br>– описывать результаты испытаний и исследований.<br>– документировать результаты испытаний и исследований;<br>– оценивать и интерпретировать результаты испытаний и исследований;<br>– выдавать заключения по результатам испытаний,<br>– проверять и согласовывать технологические документы<br>– разрабатывать методические документы по испытаниям и исследованиям;<br>– проводить инспекционный контроль работ. |

Приложение 2. Формы заявок на проведение сертификации

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ**
**сварщика**

Заявка № _____ от «___»_____20__г.

**Сведения о заявителе сертификации**

| | |
|---|---|
| Заявитель сертификации<br>(организация / индивидуальный предприниматель /<br>фамилия, имя, отчество частного лица) | |
| ИНН<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Адрес места нахождения<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Телефон | |
| Факс<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| E-mail | |

просит Орган по сертификации провести сертификацию сварщика

| | |
|---|---|
| Фамилия, Имя, Отчество | |
| Дата рождения | |
| Телефон | |
| E-mail | |
| Образование и квалификация | |
| Место работы | |

на соответствие требованиям_____

**Заявляемая область сертификации:**

| | |
|---|---|
| Способ (процесс) сварки | |
| Тип изделия | |
| Тип шва | |
| Группа материалов | |
| Сварочные материалы (обозначение) | |
| Защитный газ | |
| Вспомогательные материалы *(например, газы для защиты корня шва)* | |
| Толщина материала, мм | |
| Наружный диаметр трубы, мм | |
| Положение при сварке | |
| Данные о шве | |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с сертификационными процедурами, выдачей сертификата и последующим инспекционным контролем.

Заявитель с требованиями Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний ознакомлен, согласен и обязуется выполнять правила Системы.

Заявитель подтверждает прохождение медицинского осмотра и предъявил медицинское заключение об отсутствии противопоказаний для работы в заявляемой области сертификации.

Приложение:

1. Согласие с обработкой персональных данных;
2. Документ об образовании и квалификации;
3. Справка о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копия трудовой книжки (в случае их наличия).

Руководитель организации
/ частное лицо _____ _____
(подпись) (ФИО)

М.П.

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ**
**слесаря по сборке деталей под сварку**

Заявка № _____ от «___»_____20__г.

**Сведения о заявителе сертификации**

| | |
|---|---|
| Заявитель сертификации (организация / индивидуальный предприниматель / фамилия, имя, отчество частного лица) | |
| ИНН (организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Адрес места нахождения (организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Телефон | |
| Факс (организация / индивидуальный предприниматель) | |
| E-mail | |

просит Орган по сертификации провести сертификацию слесаря по сборке деталей под сварку

| | |
|---|---|
| Фамилия, Имя, Отчество | |
| Дата рождения | |
| Телефон | |
| E-mail | |
| Образование и квалификация | |
| Место работы | |

на соответствие
требованиям_____

**Заявляемая область сертификации:**

| | |
|---|---|
| Вид слесарных работ | |
| Способ (процесс) сварки под которое готовится соединение | |
| Вид деталей | |
| Вид соединения | |
| Центрирующее приспособление | |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с сертификационными процедурами, выдачей сертификата и последующим инспекционным контролем.

Заявитель с требованиями Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний ознакомлен, согласен и обязуется выполнять правила Системы.

Заявитель подтверждает прохождение медицинского осмотра и предъявил медицинское заключение об отсутствии противопоказаний для работы в заявляемой области сертификации.

Приложение:

1. Согласие с обработкой персональных данных;
2. Документ об образовании и квалификации;
3. Справка о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копия трудовой книжки (в случае их наличия).

Руководитель организации
/ частное лицо _____ _____
(подпись) (ФИО)

М.П.

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ**
**сварщика-оператора**

Заявка № _____ от «___»_____20__г.

**Сведения о заявителе сертификации**

| | |
|---|---|
| Заявитель сертификации<br>(организация / индивидуальный предприниматель /<br>фамилия, имя, отчество частного лица) | |
| ИНН<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Адрес места нахождения<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Телефон | |
| Факс<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| E-mail | |

просит Орган по сертификации провести сертификацию сварщика-оператора

| | |
|---|---|
| Фамилия, Имя, Отчество | |
| Дата рождения | |
| Телефон | |
| E-mail | |
| Образование и квалификация | |
| Место работы | |

на соответствие
требованиям_____

**Заявляемая область сертификации:**

| | |
|---|---|
| Способ (процесс) сварки | |
| Сварочное оборудование (установка) | |
| Датчик контроля положения соединения | |
| Однопроходная/многопроходная технология сварки | |
| Тип робота | |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с сертификационными процедурами, выдачей сертификата и последующим инспекционным контролем.

Заявитель с требованиями Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний ознакомлен, согласен и обязуется выполнять правила Системы.

Заявитель подтверждает прохождение медицинского осмотра и предъявил медицинское заключение об отсутствии противопоказаний для работы в заявляемой области сертификации.

Приложение:

1. Согласие с обработкой персональных данных;
2. Документ об образовании и квалификации;
3. Справка о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копия трудовой книжки (в случае их наличия).

Руководитель организации
/ частное лицо _____ _____
(подпись) (ФИО)

М.П.

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ**
**термиста**

Заявка № _____ от «___»_____20__г.

**Сведения о заявителе сертификации**

| | |
|---|---|
| Заявитель сертификации<br>(организация / индивидуальный предприниматель /<br>фамилия, имя, отчество частного лица) | |
| ИНН<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Адрес места нахождения<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Телефон | |
| Факс<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| E-mail | |

просит Орган по сертификации провести сертификацию термиста

| | |
|---|---|
| Фамилия, Имя, Отчество | |
| Дата рождения | |
| Телефон | |
| E-mail | |
| Образование и квалификация | |
| Место работы | |

на соответствие
требованиям_____

**Заявляемая область сертификации:**

| | |
|---|---|
| Способы нагрева | |
| Виды термической обработки | |
| Способы и среды охлаждения | |
| Методы и техника контроля температур | |
| Тип соединения, подвергаемый термообработке | |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с сертификационными процедурами, выдачей сертификата и последующим инспекционным контролем.

Заявитель с требованиями Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний ознакомлен, согласен и обязуется выполнять правила Системы.

Заявитель подтверждает прохождение медицинского осмотра и предъявил медицинское заключение об отсутствии противопоказаний для работы в заявляемой области сертификации.

Приложение:

1. Согласие с обработкой персональных данных;
2. Документ об образовании и квалификации;
3. Справка о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копия трудовой книжки (в случае их наличия).

Руководитель организации
/ частное лицо _____ _____
(подпись) (ФИО)

М.П.

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ**
**паяльщика**

Заявка № _____ от «___»_____20__г.

**Сведения о заявителе сертификации**

| | |
|---|---|
| Заявитель сертификации<br>(организация / индивидуальный предприниматель / фамилия, имя, отчество частного лица) | |
| ИНН<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Адрес места нахождения<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Телефон | |
| Факс<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| E-mail | |

просит Орган по сертификации провести сертификацию паяльщика

| | |
|---|---|
| Фамилия, Имя, Отчество | |
| Дата рождения | |
| Телефон | |
| E-mail | |
| Образование и квалификация | |
| Место работы | |

на соответствие
требованиям_____

**Заявляемая область сертификации:**

| | |
|---|---|
| Способ (процесс) пайки | |
| Группы основных материалов | |
| Вид соединения | |
| Метод очистки перед пайкой | |
| Метод очистки после пайки | |
| Вид припоя/флюса | |
| Метод подачи припоя/флюса | |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с сертификационными процедурами, выдачей сертификата и последующим инспекционным контролем.

Заявитель с требованиями Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний ознакомлен, согласен и обязуется выполнять правила Системы.

Заявитель подтверждает прохождение медицинского осмотра и предъявил медицинское заключение об отсутствии противопоказаний для работы в заявляемой области сертификации.

Приложение:

1. Согласие с обработкой персональных данных;
2. Документ об образовании и квалификации;
3. Справка о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копия трудовой книжки (в случае их наличия).

Руководитель организации
/ частное лицо _____ _____
(подпись) (ФИО)

М.П.

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ**
**паяльщика-оператора**

Заявка № _____ от «___»_____20__г.

**Сведения о заявителе сертификации**

| | |
|---|---|
| Заявитель сертификации<br>(организация / индивидуальный предприниматель /<br>фамилия, имя, отчество частного лица) | |
| ИНН<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Адрес места нахождения<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Телефон | |
| Факс<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| E-mail | |

просит Орган по сертификации провести сертификацию паяльщика-оператора

| | |
|---|---|
| Фамилия, Имя, Отчество | |
| Дата рождения | |
| Телефон | |
| E-mail | |
| Образование и квалификация | |
| Место работы | |

на соответствие
требованиям_____

**Заявляемая область сертификации:**

| | |
|---|---|
| Способ (процесс) пайки | |
| Оборудование (установка) для пайки | |
| Тип оборудования | |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с сертификационными процедурами, выдачей сертификата и последующим инспекционным контролем.

Заявитель с требованиями Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний ознакомлен, согласен и обязуется выполнять правила Системы.

Заявитель подтверждает прохождение медицинского осмотра и предъявил медицинское заключение об отсутствии противопоказаний для работы в заявляемой области сертификации.

Приложение:

1. Согласие с обработкой персональных данных;
2. Документ об образовании и квалификации;
3. Справка о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копия трудовой книжки (в случае их наличия).

Руководитель организации
/ частное лицо _____ _____
(подпись) (ФИО)

М.П.

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ**
**резчика**

Заявка № _____ от «___»_____20__г.

**Сведения о заявителе сертификации**

| | |
|---|---|
| Заявитель сертификации<br>(организация / индивидуальный предприниматель /<br>фамилия, имя, отчество частного лица) | |
| ИНН<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Адрес места нахождения<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Телефон | |
| Факс<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| E-mail | |

просит Орган по сертификации провести сертификацию резчика

| | |
|---|---|
| Фамилия, Имя, Отчество | |
| Дата рождения | |
| Телефон | |
| E-mail | |
| Образование и квалификация | |
| Место работы | |

на соответствие
требованиям_____

**Заявляемая область сертификации:**

| | |
|---|---|
| Способ (процесс) резки | |
| Группы основных материалов | |
| Диапазон толщин деталей | |
| Диапазон диаметров деталей | |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с сертификационными процедурами, выдачей сертификата и последующим инспекционным контролем.

Заявитель с требованиями Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний ознакомлен, согласен и обязуется выполнять правила Системы.

Заявитель подтверждает прохождение медицинского осмотра и предъявил медицинское заключение об отсутствии противопоказаний для работы в заявляемой области сертификации.

Приложение:

1. Согласие с обработкой персональных данных;
2. Документ об образовании и квалификации;
3. Справка о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копия трудовой книжки (в случае их наличия).

Руководитель организации
/ частное лицо _____ _____

(подпись) (ФИО)

М.П.

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ**
**резчика-оператора**

Заявка № _____ от «___»_____20__г.

**Сведения о заявителе сертификации**

| | |
|---|---|
| Заявитель сертификации<br>(организация / индивидуальный предприниматель /<br>фамилия, имя, отчество частного лица) | |
| ИНН<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Адрес места нахождения<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Телефон | |
| Факс<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| E-mail | |

просит Орган по сертификации провести сертификацию резчика-оператора

| | |
|---|---|
| Фамилия, Имя, Отчество | |
| Дата рождения | |
| Телефон | |
| E-mail | |
| Образование и квалификация | |
| Место работы | |

на соответствие
требованиям_____

**Заявляемая область сертификации:**

| | |
|---|---|
| Способ (процесс) резки | |
| Оборудование (установка) для резки | |
| Тип оборудования | |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с сертификационными процедурами, выдачей сертификата и последующим инспекционным контролем.

Заявитель с требованиями Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний ознакомлен, согласен и обязуется выполнять правила Системы.

Заявитель подтверждает прохождение медицинского осмотра и предъявил медицинское заключение об отсутствии противопоказаний для работы в заявляемой области сертификации.

Приложение:

1. Согласие с обработкой персональных данных;
2. Документ об образовании и квалификации;
3. Справка о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копия трудовой книжки (в случае их наличия).

Руководитель организации
/ частное лицо _____ _____
(подпись) (ФИО)

М.П.

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ**
**специалиста сварочного производства**

Заявка № _____ от «___»_____20__г.

**Сведения о заявителе сертификации**

| | |
|---|---|
| Заявитель сертификации<br>(организация / индивидуальный предприниматель /<br>фамилия, имя, отчество частного лица) | |
| ИНН<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Адрес места нахождения<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Телефон | |
| Факс<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| E-mail | |

просит Орган по сертификации провести сертификацию специалиста сварочного производства

| | |
|---|---|
| Фамилия, Имя, Отчество | |
| Дата рождения | |
| Телефон | |
| E-mail | |
| Образование и квалификация | |
| Место работы | |

на соответствие
требованиям_____

**Заявляемая область сертификации:**

| | |
|---|---|
| Вид деятельности | |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с сертификационными процедурами, выдачей сертификата и последующим инспекционным контролем.

Заявитель с требованиями Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний ознакомлен, согласен и обязуется выполнять правила Системы.

Заявитель подтверждает прохождение медицинского осмотра и предъявил медицинское заключение об отсутствии противопоказаний для работы в заявляемой области сертификации.

Приложение:

1. Согласие с обработкой персональных данных;
2. Документ об образовании и квалификации;
3. Справка о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копия трудовой книжки (в случае их наличия).

Руководитель организации
/ частное лицо _____ _____
(подпись) (ФИО)

М.П.

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ**
**контролера сварочных работ**

Заявка № _____ от «___»_____20__г.

**Сведения о заявителе сертификации**

| | |
|---|---|
| Заявитель сертификации<br>(организация / индивидуальный предприниматель /<br>фамилия, имя, отчество частного лица) | |
| ИНН<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Адрес места нахождения<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Телефон | |
| Факс<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| E-mail | |

просит Орган по сертификации провести сертификацию контролера сварочных работ

| | |
|---|---|
| Фамилия, Имя, Отчество | |
| Дата рождения | |
| Телефон | |
| E-mail | |
| Образование и квалификация | |
| Место работы | |

на соответствие
требованиям_____

**Заявляемая область сертификации:**

| | |
|---|---|
| Способ (процесс) сварки | |
| Метод неразрушающего контроля | |
| Вид и метод механических испытаний и исследований | |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с сертификационными процедурами, выдачей сертификата и последующим инспекционным контролем.

Заявитель с требованиями Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний ознакомлен, согласен и обязуется выполнять правила Системы.

Заявитель подтверждает прохождение медицинского осмотра и предъявил медицинское заключение об отсутствии противопоказаний для работы в заявляемой области сертификации.

Приложение:

1. Согласие с обработкой персональных данных;
2. Документ об образовании и квалификации;
3. Справка о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копия трудовой книжки (в случае их наличия).

Руководитель организации
/ частное лицо _____ _____
(подпись) (ФИО)

М.П.

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ**
**специалиста неразрушающего контроля**

Заявка № _____ от «___»_____20__г.

**Сведения о заявителе сертификации**

| | |
|---|---|
| Заявитель сертификации<br>(организация / индивидуальный предприниматель /<br>фамилия, имя, отчество частного лица) | |
| ИНН<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Адрес места нахождения<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Телефон | |
| Факс<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| E-mail | |

просит Орган по сертификации провести сертификацию специалиста неразрушающего контроля

| | |
|---|---|
| Фамилия, Имя, Отчество | |
| Дата рождения | |
| Телефон | |
| E-mail | |
| Образование и квалификация | |
| Место работы | |

на соответствие
требованиям_____

**Заявляемая область сертификации:**

| | |
|---|---|
| Вид производственной деятельности | |
| Метод неразрушающего контроля | |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с сертификационными процедурами, выдачей сертификата и последующим инспекционным контролем.

Заявитель с требованиями Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний ознакомлен, согласен и обязуется выполнять правила Системы.

Заявитель подтверждает прохождение медицинского осмотра и предъявил медицинское заключение об отсутствии противопоказаний для работы в заявляемой области сертификации.

Приложение:

1. Согласие с обработкой персональных данных;
2. Документ об образовании и квалификации;
3. Справка о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копия трудовой книжки (в случае их наличия).

Руководитель организации
/ частное лицо _____ _____
(подпись) (ФИО)

М.П.

**ЗАЯВКА НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ**
**специалиста механических испытаний и исследований**

Заявка № _____ от «___»_____20__г.

**Сведения о заявителе сертификации**

| | |
|---|---|
| Заявитель сертификации<br>(организация / индивидуальный предприниматель /<br>фамилия, имя, отчество частного лица) | |
| ИНН<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Адрес места нахождения<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| Телефон | |
| Факс<br>(организация / индивидуальный предприниматель) | |
| E-mail | |

просит Орган по сертификации провести сертификацию специалиста механических испытаний и исследований

| | |
|---|---|
| Фамилия, Имя, Отчество | |
| Дата рождения | |
| Телефон | |
| E-mail | |
| Образование и квалификация | |
| Место работы | |

на соответствие
требованиям_____

**Заявляемая область сертификации:**

| | |
|---|---|
| Вид производственной деятельности | |
| Вид и метод механических испытаний и исследований | |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с сертификационными процедурами, выдачей сертификата и последующим инспекционным контролем.

Заявитель с требованиями Системы добровольной сертификации персонала сварочного производства, специалистов неразрушающего контроля и разрушающих испытаний ознакомлен, согласен и обязуется выполнять правила Системы.

Заявитель подтверждает прохождение медицинского осмотра и предъявил медицинское заключение об отсутствии противопоказаний для работы в заявляемой области сертификации.

Приложение:

1. Согласие с обработкой персональных данных;
2. Документ об образовании и квалификации;
3. Справка о стаже производственной деятельности в области сварочного производства и копия трудовой книжки (в случае их наличия).

Руководитель организации
/ частное лицо _____ _____
(подпись) (ФИО)

М.П.

Приложение 3

**НАПРАВЛЕНИЕ НА ПРОХОЖДЕНИЕ ПРОВЕРКИ ТЕОРЕТИЧЕСКИХ ЗНАНИЙ И ПРАКТИЧЕСКИХ НАВЫКОВ**

№ _____ от «___»_____20__г.

Рассмотрев заявку № _____ от «___»_____20__г. от _____
(заявитель сертификации)

юридический адрес _____

телефон _____, факс _____

на сертификацию _____
(наименование объекта сертификации)

на соответствие _____,
(нормативные документы и требования)

принято решение направить _____
(ФИО сертифицируемого)

в экзаменационный центр _____
(наименование и фактический адрес экзаменационного центра)

для прохождения проверки теоретических знаний и практических навыков.

Руководитель
органа по сертификации _____ подпись _____ ФИО

М.П.